

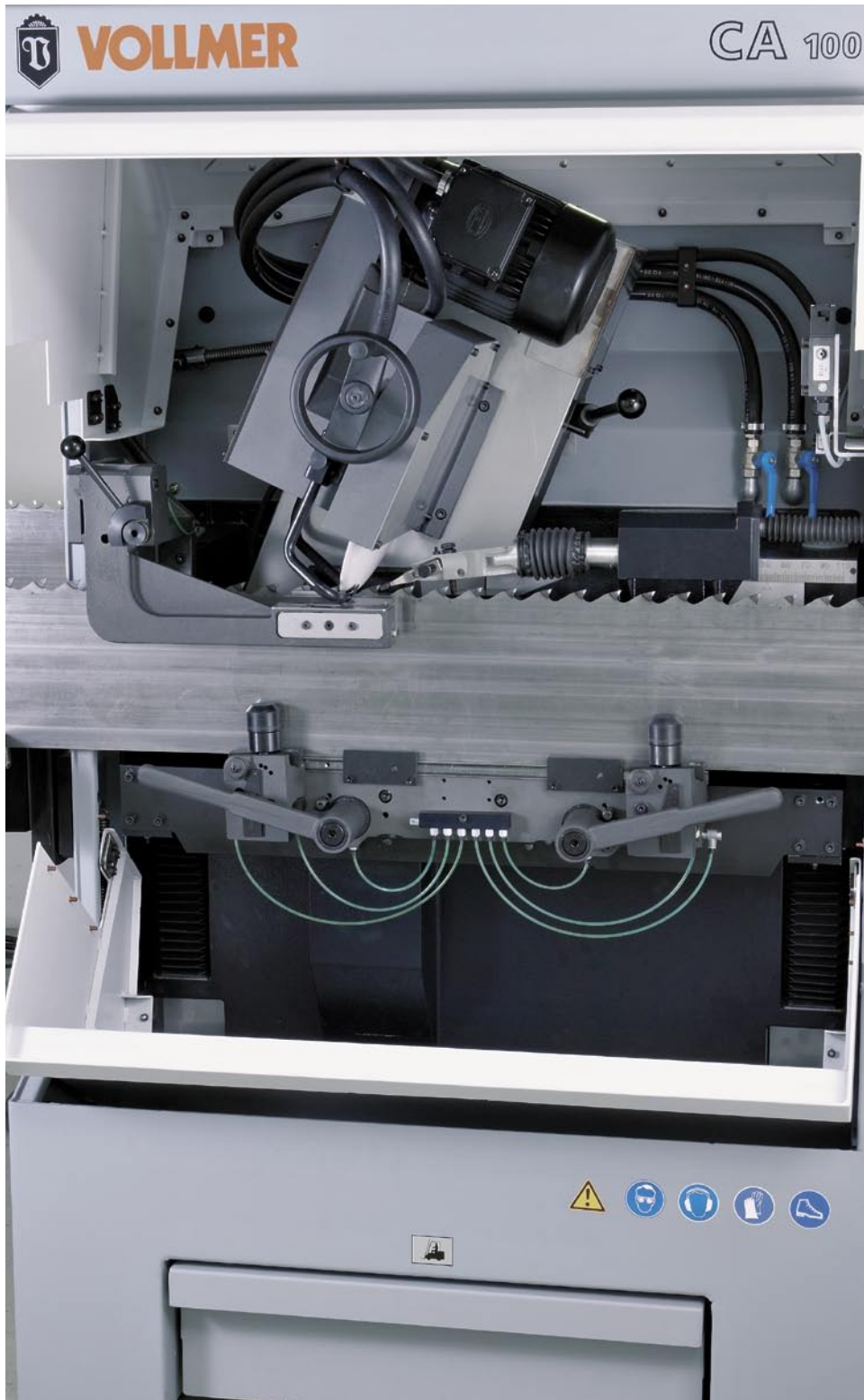


Produktinformation

CA 100

Maschine zum Schärfen von Bandsägeblättern
an der Span- und Freifläche

CA 100



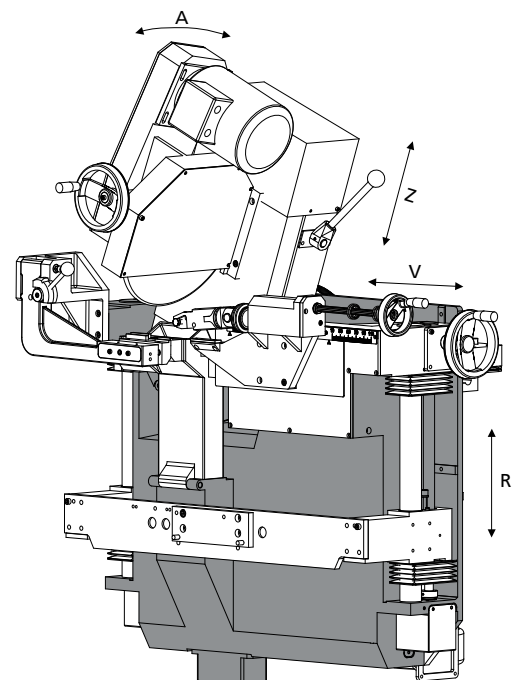
Massiver Zentralblock garantiert enorme Stabilität sowie höchste Präzision.

Ausgereifte Technik für lange Standzeiten

Die nockengesteuerte CA 100 schärft Ihre Bandsägeblätter an der Span- und Freifläche. Sie kann sowohl für den Nassschliff als auch für den Trockenschliff ausgelegt werden und zeichnet sich durch einen kompakten, äußerst stabilen Aufbau mit Zentralblock, hoher Funktionalität und einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis aus.

Die besonders robuste Konstruktion der CA 100 garantiert ausgesprochene Langlebigkeit bei höchster Präzision. Die Trennung von Arbeits- und Maschinenraum schützt Elektrik und Mechanik, verringert den Wartungsaufwand erheblich und erleichtert durch einfache Zugänglichkeit den Service.

Innovative Technik erhöht die Standzeiten Ihrer Sägen und die Produktivität Ihres Sägewerkes.



Äußerst stabiles Schleifaggregat mit massivem Zentralblock. Manuelle, sehr einfache Einstellung aller Achsen.

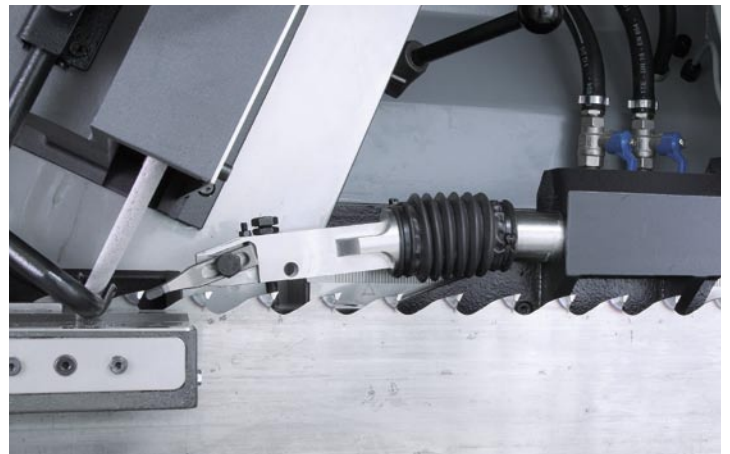
Einfache Bedienung, perfekte Ergebnisse

Im täglichen Betrieb punktet die CA 100 durch leichte und unkomplizierte Bedienbarkeit sowie hervorragende Zugänglichkeit. Einfache Zahnbrustverstellung an der Maschinenaußenseite ermöglicht die einfache Einrichtung der Sägen. Die Hubnocken sind durch wenige Handgriffe leicht und schnell austauschbar. Das erleichtert die Bearbeitung auch unterschiedlicher Bandsägeblätter. Die Vorschubklinge im Schleppmodus vermeidet Fehlfunktionen. Optional sind ein stärkerer Antriebsmotor und eine stufenlose Einstellbarkeit der Antriebsgeschwindigkeit erhältlich.

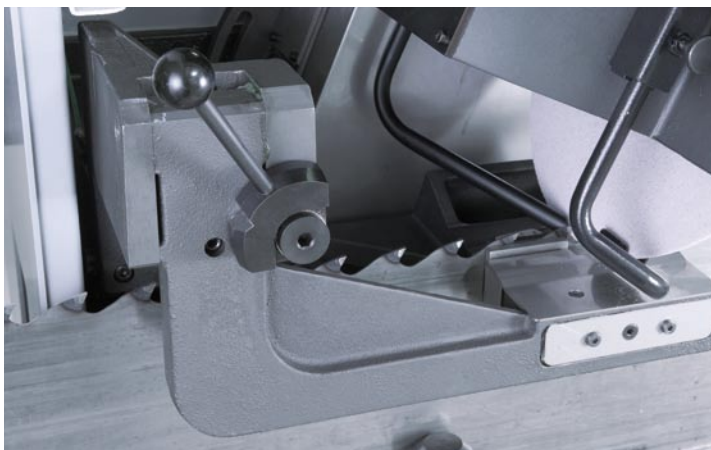
Für eine weitere Arbeitserleichterung und höheren Durchsatz sorgen der manuell oder elektrisch einstellbare Aufspannschlitten und der exakt justierbare Vorschub. Das stabile Schleifaggregat mit einem Schleifscheibendurchmesser von 350 mm garantiert hohe Zerspanungsleistung, bei sehr hoher Präzision und höchster Schleifqualität.



Schmierung aller Komponenten an einer leicht zugänglichen Zentralstelle.



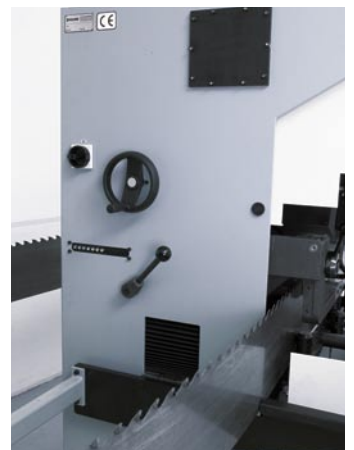
Optional als Nass- oder Trockenausführung erhältlich.



Stabile, ergonomisch angebrachte Blattklemmung.



Einfache Bedienung. Zustellelemente leicht zugänglich.



CA 100

Die technischen Daten auf einen Blick:

- Bandsägeblätter
 - Blattbreite 120 bis 360 mm
 - (Option: schmälere Bandsägeblätter auf Anfrage)
 - Blattlänge
 - mit zentraler Aufspannvorrichtung 5,50 bis 11 m
 - mit Auflageböcken bis 18 m
 - Blattdicke 0,6 bis 2,8 mm
 - Zahnteilung 8 bis 110 mm
 - Zahnhöhe 8 bis 40 mm
 - Spanwinkel 0° bis 40°
- Schleifscheiben
 - Außendurchmesser bis 350 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit 10, 20, 30 Z/min
- Anschlusswert 4,8 bis 5,8 kVA/4,0 bis 4,8 kW
(je nach Ausführung)
- Gewicht ca. 1050 kg

Die Highlights:

- Maschinenaufbau über Zentralblock für höchste Schleifqualität.
- Große Steifigkeit für hohe Schleifleistung.
- Einfache Bedienung.
- Robuster, funktionaler Maschinenbau.
- Trennung von Maschinen- und Arbeitsraum für längere Lebensdauer und geringeren Wartungs- und Serviceaufwand.
- Nassschliff- und Trockenschliffvariante lieferbar.
- Schneller, einfacher Nockenwechsel.
- Mannigfaltige Anzahl an Hubnocken vorhanden.
- Stabile, leistungsfähige Schleifeinheit mit Schleifscheiben bis Ø 350 mm.
- Kompakte Bauweise.

Abmessungen

